



Delivery 9.160

Caminhões e Ônibus



Especificações Técnicas

Delivery 9.160

Dimensões principais (mm)

MOTOR

Fabricante / Modelo	Cummins / ISF 160
Nº de cilindros / Cilindrada (cm³)	4 cil / 3800
Potência Líq. Máx. - cv (kw) @ rpm (*)	160(119)@2600
Torque Líq. Máx. - Nm @ rpm (*)	600 Nm @ 1300 - 1700
Sistema de Injeção	Common Rail
Compressor de Ar	Wabco (160 cm³)
Norma de Emissões	Proconve P7
Tecnologia de Emissões	SCR

(*) Valores conforme NBR ISO 1585

TRANSMISSÃO

Fabricante / Modelo	ZF / S5-420 HD
Tipo / Acionamento	Manual / à cabo
Nº de marchas	5 à frente (sincronizadas), 1 à ré
Relação de transmissão:	1ª 5,72:1
	2ª 2,73:1
	3ª 1,61:1
	4ª 1,00:1
	5ª 0,76:1
	Ré 5,24 : 1
Sistema de Tração	4 x 2

EMBREAGEM

Fabricante / Tipo	Valeo / monodisco a seco, revestimento orgânico
Acionamento	Push type, hidráulico assistido a ar
Diâmetro do disco (mm)	330

EIXO DIANTEIRO

Fabricante / Modelo	Sífcó / 7K
Tipo	Viga "I" em aço forjado

EIXO TRASEIRO MOTRIZ

Fabricante / Modelo	Dana 284
Tipo	Eixo rígido com carcaça fundida e braços forjados
Relação de redução	4,30:1 ou 4,63:1

SUSPENSÃO

Dianteira	Molas parabólicas, amortecedores hidráulicos telescópicos de dupla ação, barra estabilizadora
Traseira	Eixo rígido motriz, molas principais semi-elípticas de ação progressiva, molas auxiliares parabólicas, amortecedores hidráulicos telescópicos de dupla ação, barra estabilizadora

DIREÇÃO

Fabricante / Modelo	ZF / 8090
Tipo	Hidráulica integral com esferas recirculantes

CHASSIS

Tipo	Escada, longarinas retas de perfil "U" constante, rebitado e parafusado
Material	LNE 50
Módulo seccional (cm³)	108

RODAS E PNEUS

Tipo	Aço (6.0" x 17.5")
Pneus	215 / 75 R17.5

FREIOS

Freio de Serviço	Ar, tambor nas rodas dianteiras e traseiras
Tipo / Circuito	S-came / circuitos independentes, reservatório triplo e secador de ar com filtro coalescente
Freio de Estacionamento	Câmara de molas acumuladoras
Atuação	Rodas traseiras
Acionamento	Válvula moduladora no painel
Freio motor / Tipo	Válvula tipo borboleta no tubo do escapamento
Acionamento	Eletropneumático, tecla no painel e comando no acelerador

SISTEMA ELÉTRICO

Tensão Nominal	12V
Bateria	12V - 100Ah
Alternador	90A -14V

VOLUMES DE ABASTECIMENTO (l)

Combustível / material	150 / Plástico
Cárter com filtro	13,0
Caixa de Mudanças	3,2
Eixo Traseiro	3,8
Direção	2,5
Sistema de Arrefecimento	21,0
Tanque de uréia (ARLA 32)	23,0

DIMENSÕES (mm)

Distância entre-eixos	A	3300	3900	4300
Balanço dianteiro			1248	
Balanço traseiro	B	1884	1284	2134
Comprimento total	C	6432	6432	7682
Altura da Plataforma de Carga	D		826	
Largura máxima dianteira (extremos do para-choque)			2052	
Distância entre longarinas (externa)			865	
Bitola dianteira			1710	
Bitola traseira			1669	
Vão livre dianteiro			217	
Vão livre traseiro			203	
Ângulo de entrada	E		20°	
Ângulo de saída	F	19°	30°	16°

PESOS (kg)

Peso em ordem de marcha (Total)	3130	3140	3240
Eixo dianteiro	2140	2160	2170
Eixo traseiro	990	980	1070
Capacidade técnica (Total)		9300	
Eixo Dianteiro		3200	
Eixo Traseiro		6100	
Peso bruto total (PBT) - homologado		9000	
PBT com 3 eixo		11000	
Peso bruto total Combinado (PBTC) - homologado		11000	
Capacidade Máxima de Tração (CMT)		11000	
Capacidade Máxima de Carga Útil + carroceria	5870	5860	5760

Obs.: Os pesos podem sofrer alterações devido aos itens opcionais. Tolerância + ou - 3%. (Referência NBR ISO 1176)

DESEMPENHO (Cálculo Teórico)

Relação de redução do eixo traseiro	4,30:1	4,63:1
Velocidade máxima (km/h)	116	110
Capacidade de rampa em PBT (%)	40	43
Partida em rampa em PBT (%)	30	31

Obs.: Dados projetados por simulação de performance

